

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 514. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE OCHRONNE POWŁOKI NA POWIERZCHNIE BETONOWE KARTA E EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.02.01

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

MAXSEAL FLEX jest materiałem dwuskładnikowym. Odpowiednio przechowywany MAXSEAL FLEX (składnik cementowy) nie powinien posiadać grudek i zbryleń. Po otwarciu opakowania starać się zużyć jego zawartość. MAXSEAL FLEX – cement rozrabiany jest żywicą syntetyczną – MAXSEAL FLEX, aż do uzyskania odpowiedniej konsystencji. Materiał występuje w dwóch odmianach: drobno- i grubo-ziarnistej. Odmiana gruboziarnista zalecana jest do wykonywania zabezpieczeń balkonów, chodników i tarasów.

Płyn zarobowy

Płynem zarobowym jest MAXSEAL FLEX żywica, dostarczana w komplecie ze składnikiem sypkim.

Przygotowanie masy

Do czystego pojemnika wlać ¾ zawartości opakowania żywicy, pozostałą ilość dolewać w trakcie mieszania do uzyskania odpowiedniej konsystencji. Do płynu zarobowego wsypywać porcjami MAXSEAL FLEX stopniowo mieszając. W trakcie mieszania zaleca się używanie wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem MAXMIXER. Gotowa masa nie może posiadać grudek. W przypadku zbyt dużego napowietrzenia mieszanki odstawić ją na 5 – 10 minut w celu odpowietrzenia. Następnie krótko wymieszać i przystąpić do wykonywania powłoki.

NAKLADANIE I PIELEGNACJA

MAXSEAL FLEX nakłada się szczotką typu MAXBRUSH o sztywnych włóknach nylonowych, które ułatwiają wypełnienie wszelkich porów i wklęsłości. Do nakładania można też używać metalowych pac. Masę nakładać tak, aby uzyskać ciągłą jednolitą powłokę. Daną warstwę nakładać w jednym kierunku. Jeżeli w trakcie powlekania podłoże zbyt szybko wysycha (nakładany materiał wałkuje się) można je zrosić wodą pamiętając jednak, aby było one matowo – wilgotne bez wody zastoiskowej. Po nałożeniu pierwszej warstwy należy odczekać 16 –24 godzin przed nałożeniem drugiej, lecz nie dłużej niż 3 dni.

Drugą warstwę nakładać w kierunku prostopadłym do pierwszej. Całkowite zużycie materiału na wykonanie powłoki powinno mieścić się w przedziale 2,5 – 3,0 kg/m². Materiał powinien być nakładany w dwóch lub trzech warstwach o grubości nie większej niż 1,5 mm każda.

Zabezpieczenie rys i styków

W przypadku rys prostopadłych o rozwarości 1 mm wykonać powłokę z MAXSEAL FLEX o minimalnej grubości 2 mm.

Rozwarość rysy, przy której następuje początek pęknięcia powłoki z MAXSEAL FLEX o grubości 2 mm wynosi 1,2 mm.

Przy wykonywaniu powłoki uszczelniającej na styku posadzka – ściana zaleca się wzmocnienie siatką pierwszej warstwy powłoki.

Pielęgnacja

Wykonaną powłokę chronić przed zbyt szybkim wysychaniem. W tym celu powłokę po wstępnym związaniu można delikatnie zrosić wodą. Pielęgnację należy wykonać starannie i równomiernie, aby uniknąć przebarwienia powłoki. Zabiegi pielęgnacyjne niezbędne są także w przypadku występowania niskich temperatur. Należy wówczas powleczoną powierzchnię nagrzewać w celu utrzymania, do momentu zakończenia wiązania, temperatury otoczenia i podłoża min. 5st. C.

BHP

Komponenty A i B są nietoksyczne. Komponent B proszkowy ma właściwości ściernie i w trakcie prac należy używać gumowych rękawic ochronnych i gogli. Jeśli materiał dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czystą wodą, lecz nie trzeć. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć starannie wodą i mydłem. Jeśli podrażnienie utrzymuje się, należy zwrócić się do lekarza. Karta bezpieczeństwa dostępna jest na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 1111: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 1141: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145IW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1145IK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 1115ID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów